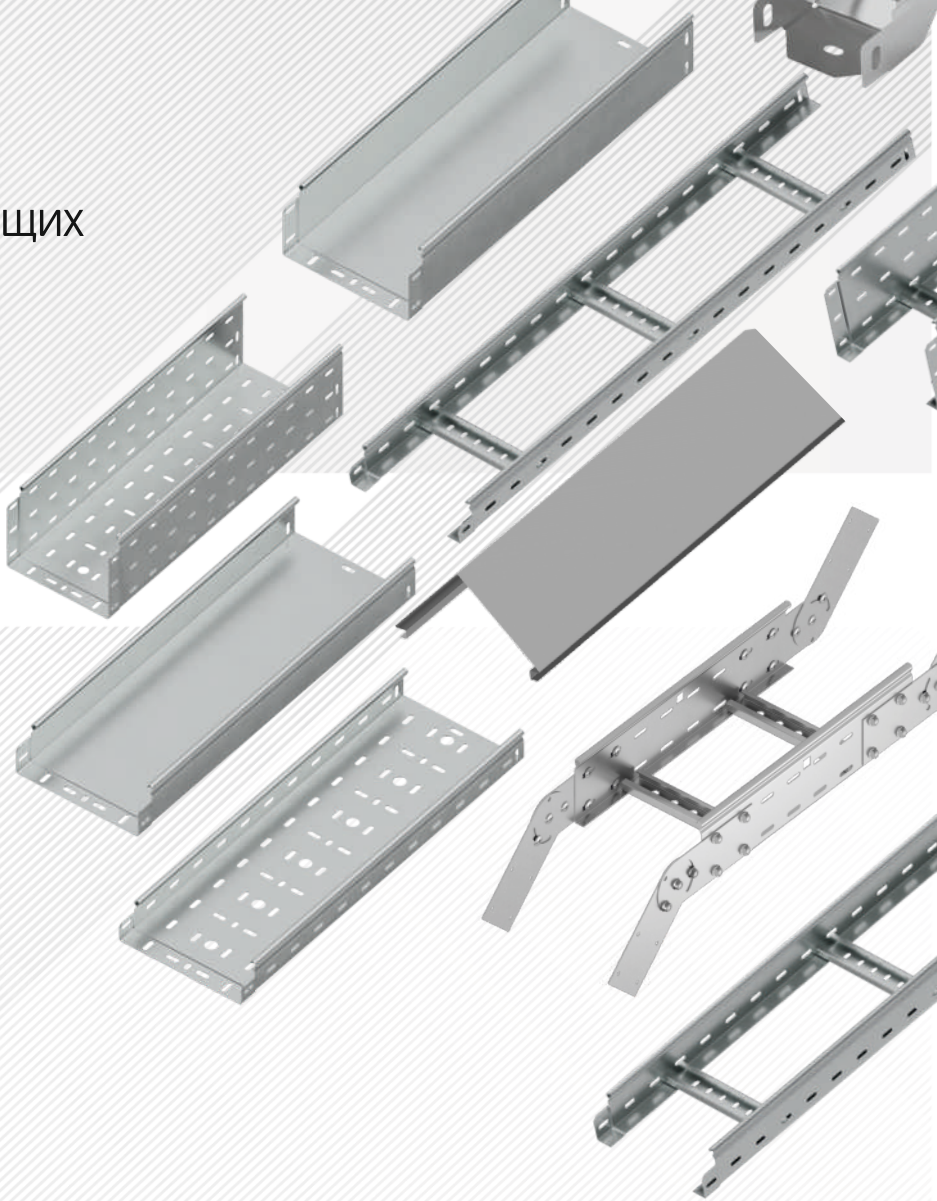
ASD electric

ЗАВОД
КАБЕЛЕНЕСУЩИХ
СИСТЕМ



РОССИЙСКИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ КАБЕЛЕНЕСУЩИХ СИСТЕМ



ЦИФРЫ
И ФАКТЫ

>1 000
реализованных проектов промышленного и гражданского строительства с кабеленесущими системами ASD-electric

2004
год основания компании и начало успешной работы на рынке электротехнической продукции

15 000
квадратных метров собственных производственных площадей

150 000
метров кабельных лотков в месяц

> 10
зарегистрированных патентных решения

200 000
штук монтажных элементов в месяц

ASD electric
ЗАВОД
КАБЕЛЕНЕСУЩИХ
СИСТЕМ

ИСТОРИЯ ЗАВОДА

2004
Основание
ООО "Завод АСД-электрик".

2005
Налажен выпуск металлических шкафов и щитового оборудования с заполнением.
Штат – около 40 сотрудников.

2006-2007
Строительство заводских производственных помещений на собственном земельном участке. Запуск производства кабеленесущих систем.
Расширение оборудования для выпуска металлических шкафов.

2010
Запуск в производство блочных кабельных коробов.

2012
Запуск итальянской автоматической линии полимерной покраски.
Увеличение автопарка.

2013-2014
Расширение производственных площадей, модернизация оборудования. Начало продаж через дилерские сети.

2015
Запуск линии по производству листовых и лестничных лотков с типом соединения внахлёст.

2016
Запуск новой автоматической прокатной линии для изготовления листовых лотков. Штат сотрудников более 200 человек.

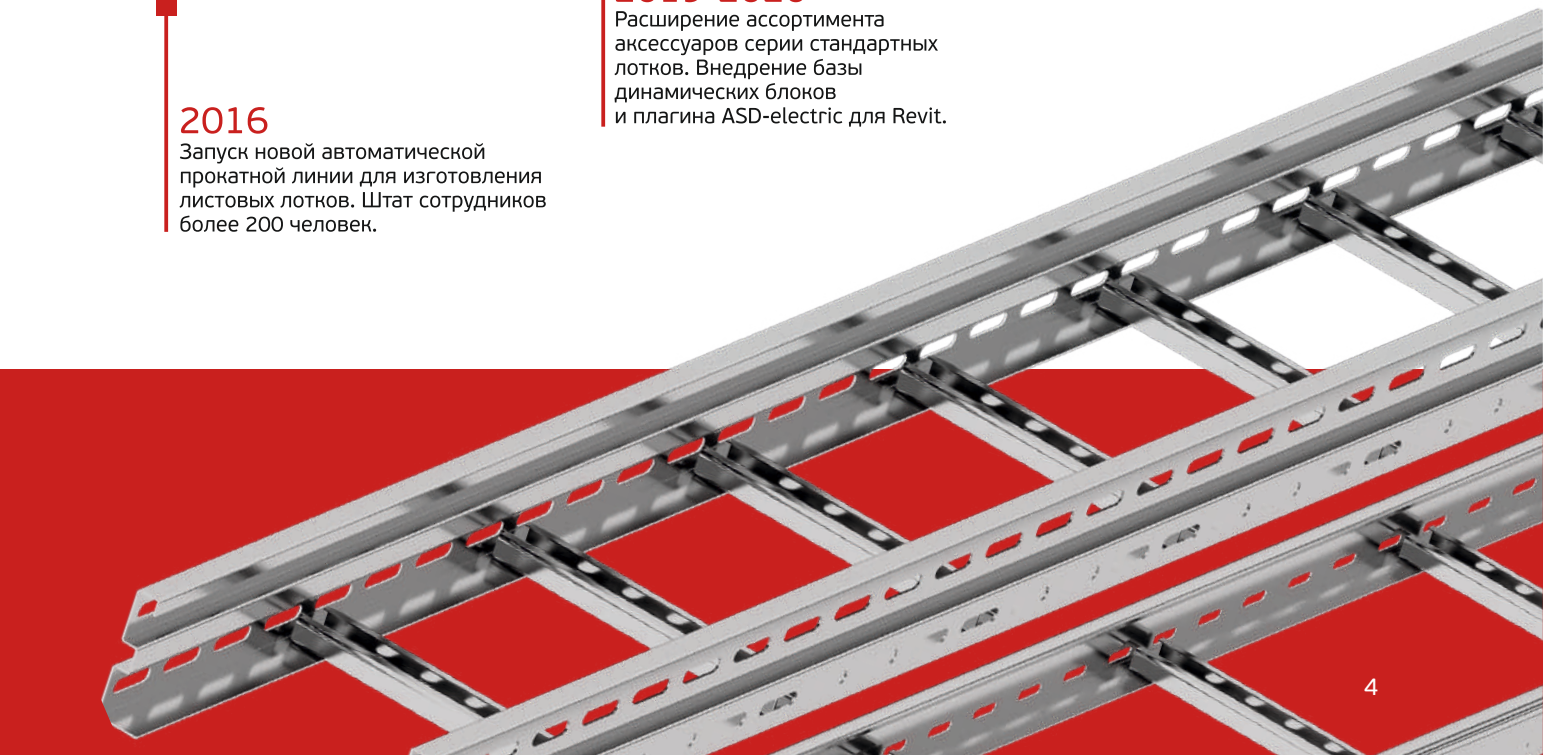
2017
Строительство нового складского комплекса площадью 5 000 м². Производственные площади занимают 15 000 м². Запуск производства усиленных лестничных лотков и монтажных элементов.

2019-2020
Расширение ассортимента аксессуаров серии стандартных лотков. Внедрение базы динамических блоков и плагина ASD-electric для Revit.

2021
Запуск в производство серии лотков промышленного назначения с повышенными нагрузочными характеристиками длиной до 9 м.

2022
Вступление в национальный проект по повышению производительности труда. Увеличение парка оборудования по производству КНС.

2024
20 лет со дня основания Завода АСД-электрик.



ПРОДУКТОВЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ

Модульные эстакады

Модульные металлические конструкции для прокладки кабельных трасс и инженерных коммуникаций над поверхностью открытым способом.



Кабеленесущие системы

Универсальные и усиленные кабеленесущие системы для объектов промышленного и гражданского назначения.



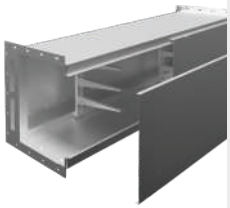
Проволочные лотки

Система проволочных лотков RT применяется для организации кабельных трасс в слаботочных сетях и силовых линиях с небольшой нагрузкой.



Блочные кабельные короба

Короба для прокладки силовых кабелей напряжением до 10 кВ.



Кабельные крепления

Предназначены для фиксации всех видов кабелей среднего, высокого и сверхвысокого напряжения.



Молниезащита. Заземление

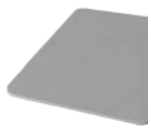
Защита объектов жилого и промышленного назначения от ударов молний и их вторичных проявлений.



Фальшполы

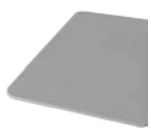
Индустриальные технические фальшполы различных типов.

МАТЕРИАЛЫ
И ТИПЫ ИСПОЛНЕНИЯ



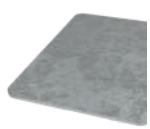
ТИП ИСПОЛНЕНИЯ «КС2»

Продукция в данном типе исполнения производится из стали с цинковым покрытием массой не менее 200 г/м2, нанесенным методом непрерывного погружения в расплав цинка* по ГОСТ 14918-2020. Базовый тип исполнения, соответствующий третьему классу стойкости к коррозии по ГОСТ Р 52868-2021 и второму классу по классификации IEC 61537-2023.



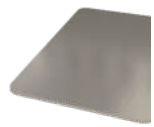
ТИП ИСПОЛНЕНИЯ «КС4»

Продукция в данном типе исполнения производится из стали со средней толщиной цинкового покрытия не менее 24 мкм, соответствующий четвертому классу стойкости к коррозии по классификации ГОСТ Р 52868-2021 и IEC 61537-2023.



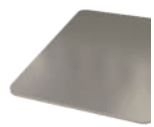
ТИП ИСПОЛНЕНИЯ «КС5»

Продукция в данном типе исполнения производится из стали со средней толщиной цинкового покрытия не менее 40 мкм, соответствующий пятому классу стойкости к коррозии по классификации ГОСТ Р 52868-2021 и IEC 61537-2023.



ТИП ИСПОЛНЕНИЯ «КСА2»

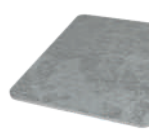
Продукция в данном типе исполнения производится из нержавеющей стали марки AISI 304.
КСА2 - соответствует классу стойкости к коррозии «A» по классификации ГОСТ Р 52868-2021 или «II» (A2) по классификации IEC 61537-2023.



ТИП ИСПОЛНЕНИЯ «КСА4»

Продукция в данном типе исполнения производится из нержавеющей стали марки AISI 316L.
КСА4 - соответствует классу стойкости к коррозии «D» по классификации ГОСТ Р 52868-2021 или «III» (A4) по классификации IEC 61537-2023.

Изделия из нержавеющей стали подходят для установки на производственных объектах химической и пищевой промышленности, в условиях экстремально-тяжелых коррозионных воздействий.



ТИП ИСПОЛНЕНИЯ «КС6», «КС7», «КС8»

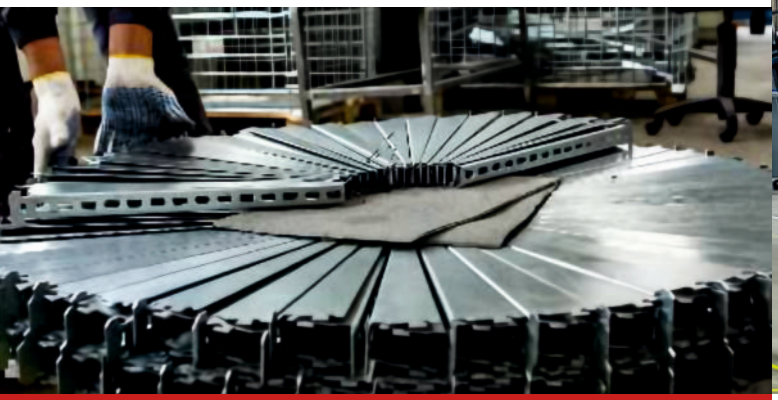
Продукция в данном типе исполнения производится из стали с последующим нанесением на готовые элементы защитного покрытия методом горячего цинкования** по ГОСТ 9.307-2021:

КС6 - средняя толщина покрытия не менее 55 мкм, для изделий толщиной более 1,5 мм.
КС7 - средняя толщина покрытия не менее 70 мкм, для изделий толщиной более 3,0 мм.
КС8 - средняя толщина покрытия не менее 85 мкм, для изделий толщиной более 6,0 мм.

*Цинковое покрытие, нанесенное методом непрерывного погружения в расплав цинка по ГОСТ 14918-2020 - это процесс горячего цинкования, при котором стальная лента или лист непрерывно проходит через ванну с расплавленным цинком. В результате получается равномерно распределённое и прочное цинковое покрытие. Повреждение цинкового покрытия, вызванное резкой, перфорацией не приводит к прогрессированию коррозии, поскольку соседний цинк растворяется под воздействием (воздушной) влажности и образует защитный коричневый слой гидроксида цинка на поверхности металла. «Миграция» ионов цинка защищает свободные участки шириной до 2 мм.

**Защитное покрытие, нанесенное методом горячего цинкования (далее - покрытия) при температурах 430°C - 460°C по ГОСТ 9.307-2021. Изделия подвергаются горячему цинкованию после изготовления в жидком расплавленном цинке (прибл. 450 °C). В результате реакции между цинком и металлом образуется прочное и долговечное антикоррозионное покрытие. Защитное покрытие, образованное в результате горячего цинкования, может служить десятки лет, обеспечивая надежную защиту от коррозии. Цвет покрытия от серебристо-блестящего до матового темно-серого. Это не является показателем толщины цинкового покрытия или качества защиты от коррозии. Влажная среда также может вызвать образование гидроксида карбоната цинка (так называемой белой ржавчины). Это невлияет на эффективность защиты от коррозии.

ASD electric
ЗАВОД
КАБЕЛЕНЕСУЩИХ
СИСТЕМ





ВОЗМОЖНОСТИ

Изготовление металлических кабеленесущих систем любой сложности для объектов промышленного, гражданского и коммерческого назначения:

- кабельные эстакады;
- блочные кабельные короба;
- лотки листового и лестничного типа;
- проволочные лотки;
- монтажные элементы;
- полиамидные кабельные крепления;
- системы фальшпола;
- системы молниезащиты и заземления.

КАЧЕСТВО

Мы следим за качеством выпускаемой продукции и ведем системный контроль на каждом его этапе.

Имеем сертификат о соответствии системы менеджмента качества требованиям международного стандарта ISO 9001:2015.

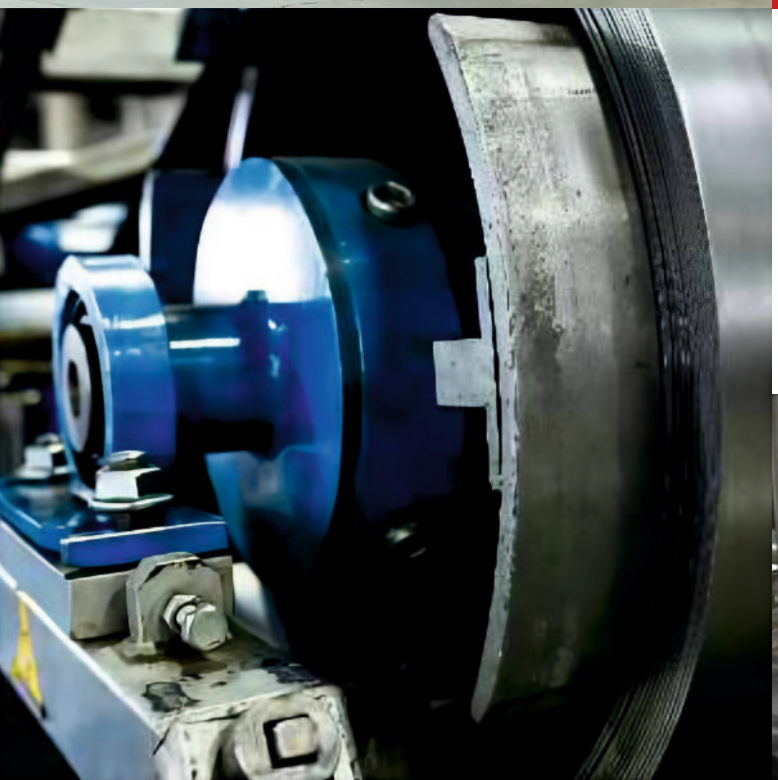
Используем принцип бережливого производства при изготовлении каждой детали.



СОВРЕМЕННОЕ **ОБОРУДОВАНИЕ**

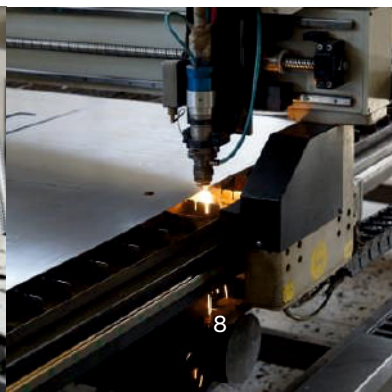
Производственная база
ООО "Завод АСД-электрик":

- Лазерные станки
- Координатно-пробивные станки
- Сварочные роботы
- Листосгибочные прессы с ЧПУ
- Прокатно-профилировочные станки



ООО "Завод АСД-электрик" – компания с современными производственными и складскими комплексами, позволяющими качественно и быстро обеспечить любой объем поставки.





ПРОДУКЦИЯ СЕРТИФИЦИРОВАННА

Вся продукция прошла испытания в независимых аккредитованных лабораториях на соответствие требованиям ГОСТ 52868-2021, а также в области пожарной безопасности, сейсмического воздействия и многим другим нормативным документам что подтверждает высокое качество продукции.

Вся продукция полностью соответствует нормативным документам:
ГОСТ Р 52868-2021 (МЭК 61537-2006), ГОСТ Р 53316-2009, ГОСТ 30546.1- 98, что подтверждается сертификатами.

Качество выпускаемой продукции подтверждается Сертификатом о соответствии системы менеджмента качества требованиям международного стандарта ISO 9001:2015.





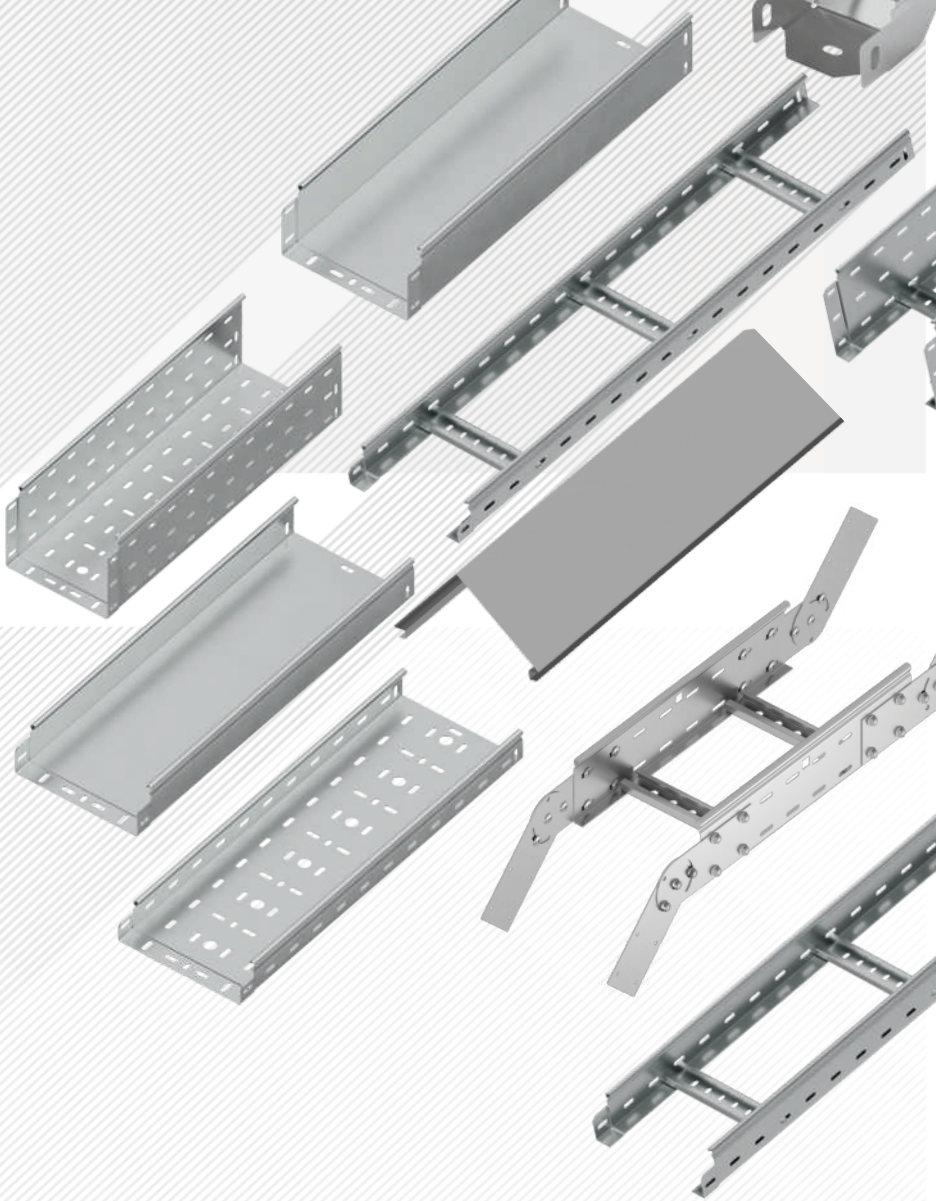






Выбирая нас,
ВЫ ВЫБИРАЕТЕ НАДЁЖНОГО ПАРТНЁРА

- Собственные ПРОИЗВОДСТВО И СКЛАД
- Современное оборудование
- Робототизированные станки
- Типовая продукция ВСЕГДА В НАЛИЧИИ на складе
- Срок изготовления на заказ ОТ 3 ДНЕЙ
- Сертифицированная продукция
- Разработка нестандартных решений



www.asd-electric.ru
info@asd-e.ru

ООО Завод «АСД - электрик»
+7 343 382 77 77

г. Екатеринбург,
ул. Колмогорова, 5/3, БЦ К5, 10 этаж